

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 716 128 A2

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
12.06.1996 Patentblatt 1996/24

(51) Int. Cl.⁶: C08L 83/04

(21) Anmeldenummer: 95116093.6

(22) Anmeldetag: 12.10.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

(30) Priorität: 09.12.1994 DE 4443825

(71) Anmelder: HÜLS AKTIENGESellschaft
D-45764 Marl (DE)

(72) Erfinder:
• Standke, Burkhard, Dr.
D-79540 Lörrach (DE)

- Fiedner, Christine, Dr.
D-53127 Bonn (DE)
- Frings, Albert, Dr.
D-79618 Rheinfelden (DE)
- Horn, Michael, Dr.
D-79618 Rheinfelden (DE)
- Kötsch, Hans-Joachim, Dr.
D-79618 Rheinfelden (DE)
- Monkiewicz, Jaroslaw, Dr.
D-79618 Rheinfelden (DE)
- Srebny, Hans-Günther, Dr.
D-48249 Dülmen (DE)

(54) **Wasserbasierende organopolysiloxanhaltige Zusammensetzungen, Verfahren zu deren Herstellung und deren Verwendung**

(57) Die Erfindung betrifft wasserbasierende Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen, die im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln sind, einen Flammpunkt von mehr als 80 °C besitzen und bei Verdünnen mit Wasser im wesentlichen keine Alkohole durch Hydrolyse freisetzen.

Die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen sind erhältlich durch Mischen von wasserlöslichen Aminoalkylalkoxysilanen mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und/oder Dialkyltrialkoxysilanen und/oder Mischungen aus Alkyltrialkoxyl- und Dialkyltrialkoxysilanen, Versetzen des Gemisches mit Wasser, Einstellen des pH-Wertes der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 und Entfernen des bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohols.

Ferner wird das Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltiger Zusammensetzungen sowie deren Verwendung offenbart.

EP 0 716 128 A2

Printed by Rank Xerox (UK) Business Services
2 12 3/3 4

PATENTE * MARKEN

Beschreibung

Die Erfindung betrifft wasserbasierende Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen, ein Verfahren zu deren Herstellung sowie deren Verwendung. Die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen sind im wesentlichen frei von Lösemitteln. Unter lösemittelfreien Zusammensetzungen sind hier solche zu verstehen, die keine aliphatischen oder aromatischen Kohlenwasserstoffe, Halogenkohlenwasserstoffe, Glykole, Glykoether, Ether, Ketone, Ester, Amide und andere Stickstoff-Verbindungen sowie Schwefel- und Nitroverbindungen auf rein organischer Basis sowie Protonen-(bzw. Wasserstoff-)freie Lösemittel in Anteilen von mehr als 10 Gew.-ppm enthalten. Hingegen werden Protonen-haltige Agenzien, wie Wasser, anorganische oder organische Säuren, und Alkohole, wie Methanol, Ethanol, n- und i-Propanol sowie höhere Alkohole in dieser Reihe, nachfolgend nicht als organische Lösemittel angesehen.

Mineralische Baustoffe - wie beispielsweise Ziegel, Beton, Kalksandstein, Mörtel - unterliegen gewöhnlich der Verwitterung. Aus diesem Grunde werden in der Regel zur Vermeidung solcher Vorgänge Schutzanstriche auf die Oberfläche aufgebracht.

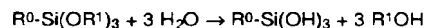
Eine andere günstige Methode ist die Oberflächenimprägnierung. Hierbei dringt das Hydrophobierungsmittel in eine poröse Struktur ein. Dadurch wird neben einem Schutz der Oberfläche auch eine gewisse Tiefenwirkung erzielt. Da ferner keine dampfdichte Schicht gebildet wird, ist die gewöhnlich geforderte Wasserdampfdurchlässigkeit gegeben. Die Tiefenwirkung ist natürlich durch die Eindringfähigkeit des flüssigen Hydrophobierungsmittels in einen porösen Stoff limitiert.

Als Kriterien für die Güte der wasserabstoßenden Wirkung von Hydrophobierungsmitteln gelten im allgemeinen der "Abperleffekt" nach der Imprägnierung, die Eindringtiefe des hydrophobierenden Agens in z. B. poröse mineralische Baustoffe sowie die Reduktion der Wasseraufnahme nach Behandlung der Materialien mit der Hydrophobierungslösung. Zusätzlich soll die Oberfläche der Materialien nach der Imprägnierung gegenüber ihrem ursprünglichen Erscheinungsbild nicht verändert sein.

Organosilane der allgemeinen Formel $R^0 - Si(OR^1)_3$, mit R^0 als organischem Rest und R^1 als Methyl- bzw. Ethyl-Rest, finden vielfältige Anwendungen, z. B. als Haftvermittler, Trennmittel, Rheologieverbesserer, Vernetzer aber auch als Hydrophobierungsmittel.

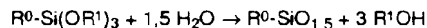
Aus ökologischen, arbeitssicherheitstechnischen und ökonomischen Gründen geht man immer mehr dazu über, ihre Applikation in wäßriger Form vorzunehmen. Hierbei treten in der Regel folgende Probleme auf:

- Durch Hydrolyse werden Alkohole freigesetzt:



Freie Alkohole erniedrigen den Flammpunkt der Anwendungslösung, so daß explosionsgeschützte Maschinen und Spezialgeräte für die notwendigen Verarbeitungsschritte eingesetzt werden müssen. Aus toxikologischen Gründen müssen die mit dem Umgang betrauten Mitarbeiter zusätzlich geschult und geschützt werden. Ferner kann die Entsorgung der gebrauchten Anwendungslösung aufgrund der Hydrolysealkohole Schwierigkeiten bereiten. Spezielle Abwasserkläranlagen sowie Anlagen zur Abgas- bzw. Abluftnachbehandlung werden benötigt.

- Das in Wasser zu applizierende Organosilan ist nicht wasserlöslich:



Das danach gebildete Hydrolysat $R-SiO_{1,5}$ fällt als polares Silikonharz aus dem Reaktionsgemisch aus, so daß es für die gewünschte Anwendung nicht mehr zur Verfügung steht. Organosilane mit sehr stark hydrophobem Charakter, wie z. B. Alkylalkoxysilane, insbesondere mit langem oder verzweigtem Kohlenstoffgerüst, hydrolysieren zwar nur sehr langsam, sind aber in Wasser nicht löslich.

Um die bekannten, zuvor beschriebenen Nachteile zu mildern, wurden in der zurückliegenden Zeit verschiedenste Verfahren angeregt:

Einige Organosilane, wie z. B. Aminoalkylalkoxysilane, sind zwar wasserlöslich, diese besitzen aber einen nur schwach hydrophoben Charakter. Eine Verbesserung der hydrophobierenden Wirkung ist hier wünschenswert. Die Maßnahme der destillativen Entfernung von Hydrolysealkoholen während der Synthese für die Herstellung von Organosilan-Zubereitungen aus wasserlöslichen Organosilanen, wie z. B. aus 3-Aminopropyltriethoxysilan, ist bekannt. Wasserbasierende Aminosilansysteme mit deutlichem Alkoholanteil, aber ansonsten lösemittelfrei, sind auf diese Weise zugänglich und beispielsweise in Form von DYNASYLAN 1151 marktgängig.

In einer vorgängigen, aber noch nicht veröffentlichten europäischen Patentanmeldung mit dem Titel "Method for preparation of stable water-borne silane compositions" wird die Modifizierung derartiger wasserbasierender Organo-

silan-Zubereitungen mit geringen Mengen an sich nicht wasserlöslichen Organosilanen, wie beispielsweise Methyltrimethoxysilan oder Vinyltrimethoxysilan, beschrieben. Nach diesem Verfahren ist ein molares Verhältnis der nicht wasserlöslichen Komponente zu der wasserlöslichen Komponente von 1 : 2,5 erreichbar. Die Anwendungseigenschaften entsprechen im wesentlichen denen der zuvor genannten, wasserbasierenden Organosilan-Zubereitungen. Nicht zugänglich nach diesem Verfahren sind wäßrige Lösungen mit noch höheren Anteilen nicht wasserlöslicher Organosilane, beispielsweise Alkylalkoxysilane wie Methyl-, Propyl- oder Isobutyltrimethoxysilan.

Bei der ebenfalls zum Stand der Technik gehörenden Emulsionsmethode wird das an sich nicht wasservertträgliche Organosilan an flüssiges, nicht wasserlösliches Silikonharz unter Zuhilfenahme von Emulgatoren in Wasser emulgiert (EP-A2 0 442 098, EP-B1 0 358 652, US 4 620 878). Nachteilig ist hier, daß die Produkte merkliche Anteile Tenside als Emulgatoren enthalten sowie erhebliche Mengen Alkohol freisetzen können.

Die Zubereitung von Silan-Kombinationen in Wasser wird in der US-Patentschrift 5 073 195 offenbart. Die Silan-Zubereitungen werden aus einem nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilan und einem wasserlöslichen Silan, wie z. B. einem Aminoalkylalkoxysilan, in einem molaren Verhältnis zwischen 1 : 2 bis 3 : 1 hergestellt. Wie den Beispielen der US-Patentschrift zu entnehmen ist, erfolgt die Herstellung der Zubereitungen durch eine unterstöchiometrische Hydrolyse des Silangemisches und Strippen der Reaktionsmischung bei 60 °C unter vermindertem Druck, für nachfolgende Anwendungen werden so erhaltene Silan-Zubereitungen auch mit Wasser verdünnt. Durch das Verdünnen mit Wasser erfolgt aber die Abspaltung der bei der unvollständigen Hydrolyse verbleibenden Alkoxygruppen in Form der entsprechenden Alkohole. Die hier offenbarten Silan-Cohydrolysate enthalten somit freie Alkohole in deutlichen Mengen und können darüber hinaus weitere Mengen Alkohol durch Hydrolyse freisetzen, wodurch die Anwendungseigenschaften der Produkte nachteilig beeinflusst werden.

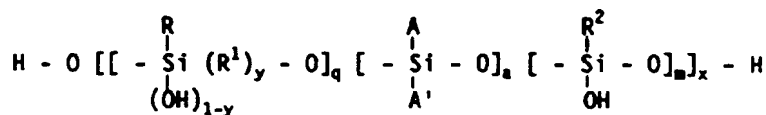
Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, im wesentlichen lösemittelfreie Organosilan-Zubereitungen auf Wasser-Basis zu entwickeln, die einen möglichst geringen Gehalt an freien Alkoholen aufweisen, einen möglichst hohen Flammpunkt besitzen und beim Verdünnen mit Wasser im wesentlichen keine Alkohole durch Hydrolyse freisetzen.

Es wurde nun überraschenderweise gefunden, daß durch Mischen von Aminoalkylalkoxysilanen der allgemeinen Formel I mit Alkyltrialkoxysilanen und/oder Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III, Versetzen des Gemisches mit Wasser, Einstellen des pH-Wertes der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 sowie Entfernen des vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohols wasserbasierende Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen zugänglich sind. Diese sind im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln. Überraschend ist die Erfindung aus dem Grunde, da so hergestellte Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen klare, stabile Lösungen sind, die einen Flammpunkt von deutlich mehr als 80 °C besitzen und auch beim Verdünnen mit Wasser im wesentlichen keine Alkohole durch Hydrolyse freisetzen.

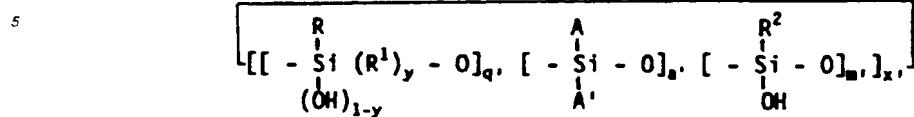
Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind daher wasserbasierende Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen, die im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln sind, einen Flammpunkt von mehr als 80 °C besitzen und bei Verdünnen mit Wasser im wesentlichen keine Alkohole durch Hydrolyse freisetzen.

Nach gängigen Modellvorstellungen über monomere, oligomere, polymere sowie copolymere Kondensationsprodukte können solche auch in einem wäßrigen System als Ergebnis einer Hydrolysereaktion nicht wasserlöslicher und wasserlöslicher Organosilane entstehen.

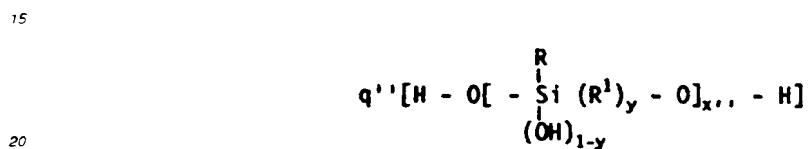
So können in den erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen z. B. lineare Kokondensate der allgemeinen Formel



und/oder cyclische Kokondensate der allgemeinen Formel



und/oder lineare Kondensate der allgemeinen Formel



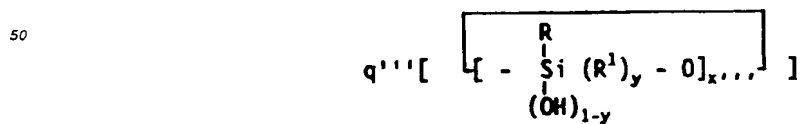
und/oder lineare Kondensate der allgemeinen Formel



und/oder lineare Kondensate der allgemeinen Formel



und/oder cyclische Kondensate der allgemeinen Formel

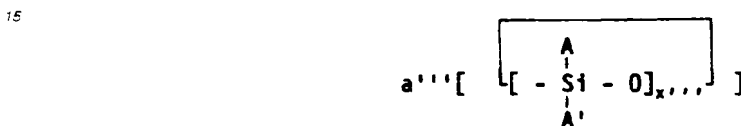


und/oder cyclische Kondensate der allgemeinen Formel



10

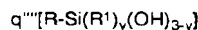
und/oder cyclische Kondensate der allgemeinen Formel



20

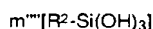
und/oder Silanole der allgemeinen Formel

25



und/oder Silanole der allgemeinen Formel

30



und/oder Silanole der allgemeinen Formel

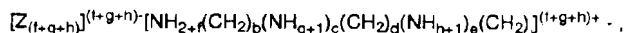
35



enthalten sein,

wobei R z. B. eine aminofunktionelle organische Gruppe der allgemeinen Formel

40



worin $0 \leq b \leq 3$, $0 \leq d \leq 3$, $0 \leq i \leq 3$, $0 \leq f \leq 1$, $0 \leq g \leq 1$, $0 \leq h \leq 1$, $0 \leq c \leq 1$, $0 \leq e \leq 1$, $b + d + i \neq 0$, falls $b = 0$ dann $c = 0$, falls $d = 0$ dann $e = 0$, falls $i = 0$ dann $e = 0$, falls $d = i = 0$ dann $c = 0$, und Z ein einwertiger anorganischer oder organischer Säure-Rest, wie z. B. Chlorid oder Nitrat oder Formiat oder Acetat, sein kann,

wobei R¹ z. B. einen Methyl- oder Ethyl-Rest,

45

R² z. B. einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen,

A z. B. einen unverzweigten oder verzweigte Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und

A' z. B. einen unverzweigten oder verzweigte Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellen kann,

$0 \leq y \leq 1$ sein kann,

x, x', x'', x''', x'''' in der Verteilung der Polymeren Werte von größer 4 besitzen können und

50

die Verhältniszahl M/Q z. B. zwischen 0 und 2 liegen kann,

worin

Q die Summe aus $q + q' + q'' + q''' + q''''$ und

M die Summe aus $m + m' + m'' + m''' + m'''' + a + a' + a'' + a''' + a''''$ und $0 < (m + m' + m'' + m''' + m''') / (a + a' + a'' + a''' + a''') < 10$ sein kann.

55

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind weiterhin Organopolysiloxanhaltige Zusammensetzungen nach Anspruch 1, die erhältlich sind durch

- Mischen wasserlöslicher Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I

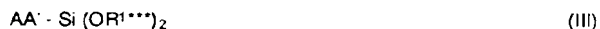
EP 0 716 128 A2



mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen der allgemeinen Formel II

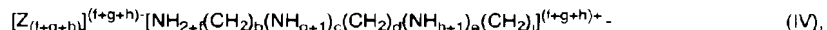


und/oder nicht wasserlöslichen Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III



und/oder Mischungen aus nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III,

wobei R eine aminofunktionelle organische Gruppe der allgemeinen Formel IV



worin $0 \leq b \leq 3$, $0 \leq d \leq 3$, $0 \leq i \leq 3$, $0 \leq f \leq 1$, $0 \leq g \leq 1$, $0 \leq h \leq 1$, $0 \leq c \leq 1$, $0 \leq e \leq 1$, $b + d + i \neq 0$, falls $b = 0$ dann $c = 0$, falls $d = 0$ dann $e = 0$, falls $i = 0$ dann $e = 0$, falls $d = i = 0$ dann $c = 0$, und Z ein einwertiger anorganischer oder organischer Säure-Rest ist,

R^1 , R^{1*} , R^{1**} und R^{1***} einen Methyl- oder Ethyl-Rest,

R^2 einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen,

A einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und

A' einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt und $0 \leq y \leq 1$ ist,

in dem molaren Verhältnis $0 < M/Q \leq 2$,

wobei Q die Summe der Molzahlen der Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I und M die Summe der Molzahlen der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II und der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III ist,

Versetzen des Gemisches mit Wasser,

Einstellen des pH-Wertes der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 und

Entfernen des bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohols.

Ferner ist Gegenstand der vorliegenden Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 bis 6, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man

wasserlösliche Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I



mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen der allgemeinen Formel II

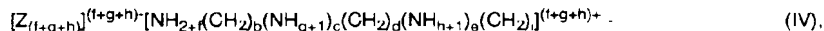


und/oder nicht wasserlöslichen Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III



und/oder Mischungen aus nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III,

wobei R eine aminofunktionelle organische Gruppe der allgemeinen Formel IV



EP 0 716 128 A2

worin $0 \leq b \leq 3$, $0 \leq d \leq 3$, $0 \leq i \leq 3$, $0 \leq f \leq 1$, $0 \leq g \leq 1$, $0 \leq h \leq 1$, $0 \leq c \leq 1$, $0 \leq e \leq 1$, $b + d + i \neq 0$, falls $b = 0$ dann $c = 0$, falls $d = 0$ dann $e = 0$, falls $i = 0$ dann $e = 0$, falls $d = i = 0$ dann $c = 0$, und Z ein einwertiger anorganischer oder organischer Säure-Rest ist,

R¹, R^{1'}, R^{1''} und R^{1'''} einen Methyl- oder Ethyl-Rest,

R² einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen,

A einen unverzweigten oder verzweigte Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und

A' einen unverzweigten oder verzweigte Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt und

$0 \leq y \leq 1$ ist,

in dem molaren Verhältnis $0 < M/Q \leq 2$ mischt, wobei Q die Summe der Molzahlen der Aminoalkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel I und M die Summe der Molzahlen der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II und der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III ist,

das Gemisch mit Wasser versetzt,

den pH-Wert der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 einstellt,

den bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohol entfernt.

Beim erfindungsgemäßen Verfahren werden als nicht wasserlösliche Ausgangskomponenten vorzugsweise Mischungen aus Alkyltrialkoxysilanen der allgemeinen Formel II und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III, die durch gleichzeitige Veresterung der entsprechenden Tri- und Dichlorsilane der allgemeinen Formeln V und VI



wobei R² einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen, A einen unverzweigten oder verzweigte Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und A' einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt,

mit Methanol oder Ethanol hergestellt werden. Die Mischungen an sich können aber auch aus den reinen Einzelkomponenten, den Alkyltrialkoxi- und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III, durch Abmischen erhalten werden.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist darüber hinaus die bevorzugte Verwendung der Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen auf Wasserbasis nach den Ansprüchen 1 bis 17 für die Hydrophobierung von Oberflächen, für die Hydrophobierung von mineralischen Baustoffen, für den Schutz von Bauten und Fassaden, für die Beschichtung von Glasfasern, für die Silanierung von Füllstoffen, als Haftvermittler, insbesondere für die Verbesserung der Haftung organischer Polymerer auf anorganischen Oberflächen, als Trennmittel, für die Verbesserung der rheologischen Eigenschaften, insbesondere von Dispersionen und Emulsionen, als Vernetzer, als Zusatzstoff für Farben und Lacke, für die Hydrophobierung von Textilien, Leder, Zellulose- und Stärkeprodukte.

Die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen sind im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln, können aber geringe Mengen an Alkoholen, insbesondere Methanol und/oder Ethanol, enthalten. Der Alkohol-Gehalt in den erfindungsgemäßen Organosiloxan-haltigen Zusammensetzungen beträgt vorzugsweise weniger als 2 Gew.-%, besonders vorzugsweise weniger als 0,5 Gew.-% und ganz besonders vorzugsweise weniger als 0,1 Gew.-%.

Die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen weisen vorzugsweise einen pH-Wert zwischen 1 und 8, besonders vorzugsweise einen pH-Wert zwischen 3 und 6, ganz besonders vorzugsweise einen pH-Wert zwischen 3 und 5, auf. Geeigneterweise enthalten diese eine einwertige anorganische und/oder organische Säure und/oder deren Folgeprodukte. Unter Folgeprodukten versteht man hier Verbindungen wie Alkalihalogenide, insbesondere Natrium- oder Kaliumchlorid, Alkaliacetate, Alkaliformate, Alkalinitrate oder Verbindungen der Aminogruppierungen in den Organopolysiloxanen mit anorganischen oder organischen Säureresten, wie sie der allgemeinen Formel IV zu entnehmen sind.

Bedingt durch eine vorteilhafte Teilmaßnahme bei der Herstellung können die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen einen Entschäumer, vorzugsweise eine Silikonharz-Suspension, enthalten.

Das Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Organosiloxan-haltigen Zusammensetzungen kann wie nachfolgend detailliert beschrieben durchgeführt werden:

Zunächst werden wasserlösliche Organosilane der allgemeinen Formel I mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und/oder Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III und/oder gesondert hergestellten Mischungen aus

nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und Dialkyldialkoxysilanen gemischt. Im allgemeinen versetzt man das Reaktionsgemisch mit Wasser, vorzugsweise mit 0,5 bis 10 Mole Wasser, besonders vorzugsweise mit 1 bis 5 Mole Wasser, pro Mol der eingesetzten Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I, der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II und/oder der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III. Die Wasserzugabe kann portionsweise mit zeitlichen Unterbrechungen erfolgen. Man kann den Vorgang der Wasserdosierung aber auch kontinuierlich mit zeitlichen Unterbrechungen durchführen oder die diskontinuierliche und kontinuierliche Vorgehensweise der Wasserdosierung miteinander in geeigneter Weise kombinieren. Man kann auch so vorgehen, daß in eine der obengenannten Organosilankomponenten vorlegt, die Wasserdosierung vornimmt, die andere Organosilankomponente nachfolgend zugibt und anschließend - soweit noch erforderlich - Wasser nachdosiert.

Mischungen aus nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und/oder Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III werden vorzugsweise durch gemeinsame Veresterung eines Gemisches aus den entsprechenden Alkyltrichlorsilanen der allgemeinen Formel V und Dialkyldichlorsilanen der allgemeinen Formel VI mit Alkoholen, vorzugsweise Methanol oder Ethanol, hergestellt. In an sich bekannter Weise wird das z. B. durch Abmischen von Alkyltrichlorsilanen und Dialkyldichlorsilanen vorbereitete Chlorsilangemisch mit einem Alkohol oder auch mehreren Alkoholen zu einem entsprechenden Rohalkylalkoxysilangemisch verestert. Dabei entstehender Chlorwasserstoff wird vorzugsweise zum größten Teil aus dem Rohalkylalkoxysilangemisch ausgetrieben. Ferner kann das Rohalkylalkoxysilangemisch mit einer Alkalialkoholat-Lösung auf einen pH-Wert zwischen 6 und 9, vorzugsweise auf einen pH-Wert zwischen 7 und 8, eingestellt werden. Als Alkalialkoholat-Lösungen eignen sich z. B. Natrium- oder Kaliummethanolat sowie Natrium- oder Kaliumethanolat auf Ethanol- oder Methanol-Basis, es können aber auch andere Alkoholate und Alkohole, wie z. B. n-Propanol, i-Propanol, n-Butanol, sek.-Butanol, tert.-Butanol sowie die daraus ableitbaren Alkoholate, eingesetzt werden. Das Rohalkylalkoxysilangemisch wird geeigneterweise filtriert. Ein so erhaltenes Rohalkylalkoxysilangemisch kann ohne weitere Aufarbeitung für das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen eingesetzt werden.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren wird der pH-Wert der im allgemeinen wasserlösliche und nicht wasserlösliche Organosilane der allgemeinen Formeln I, II und III enthaltenden Reaktionsmischung geeigneterweise auf einen Wert zwischen 1 und 8, vorzugsweise auf einen Wert zwischen 3 und 6, besonders vorzugsweise auf einen Wert zwischen 3 und 5, eingestellt. Die Dosierung der Säure kann zusammen mit der oben beschriebenen Wasserdosierung oder auch separat erfolgen. Dem Reaktionsgemisch wird im allgemeinen eine anorganische oder organische Säure, vorzugsweise eine einbasige Säure, besonders vorzugsweise Salpetersäure oder Salzsäure oder Essigsäure oder Ameisensäure, zugegeben.

Die Umsetzung wird im allgemeinen in einem Temperaturbereich zwischen 0 und 100 °C, vorzugsweise in einem Temperaturbereich zwischen 10 und 80 °C und besonders vorzugsweise zwischen 20 und 60 °C, durchgeführt.

Geeigneterweise erfolgt die Umsetzung unter Rühren.

Der bereits vorhandene und/oder bei der Umsetzung entstandene Alkohol wird im allgemeinen aus dem Reaktionsgemisch entfernt. Vorzugsweise wird der bereits vorhandene und/oder bei der Umsetzung entstandene Alkohol destillativ entfernt und dabei gleichzeitig Wasser in dem Maße zugegeben, wie Alkohol aus dem Reaktionsgemisch entfernt wird. Die destillative Abtrennung des Alkohols wird vorzugsweise unter vermindertem Druck durchgeführt. Die destillative Abtrennung des Alkohols wird vorzugsweise solange durchgeführt, bis im Kopf der Kolonne eine Temperatur erreicht ist, die der Siedetemperatur von Wasser entspricht.

Eine Einstellung des pH-Wertes im Reaktionsmedium kann durch Zugabe einer organischen oder anorganischen, insbesondere einer einwertigen Säure auch während und/oder nach der destillativen Abtrennung der Alkohole erfolgen.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren wird der Restgehalt an Alkohol in den Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen vorzugsweise auf kleiner 2,0 Gew.-%, besonders vorzugsweise auf kleiner 0,5 Gew.-%, ganz besonders vorzugsweise auf kleiner 0,1 Gew.-%, eingestellt.

Zur Verminderung der Schaumbildung wird vor und/oder während der destillativen Abtrennung des Alkohols vorzugsweise ein Entschäumer, besonders vorzugsweise eine wäßrige Silikonharz-Suspension, zugesetzt.

Manchmal treten während oder nach Beendigung der Destillation im Produkt Trübungen oder Ausfällungen auf, diese rühren vielfach von dem zugesetzten Entschäumer her. Um ein klares Produkt zu erhalten, wird geeigneterweise das erhaltene Produkt nach der destillativen Abtrennung des Alkohols durch Sedimentation und/oder Filtration nachgereinigt. Die Filtration sowie die Entfernung des Sediments kann beispielsweise über eine Druckmutsche, einen Separator, einen Dekanter oder ähnliche Apparate erfolgen.

Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Produkte sind stabile und klare Lösungen. Die erfindungsgemäßen Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen lassen sich mit Wasser in jedem Verhältnis verdünnen, entwickeln bei Wasserzugabe im wesentlichen keine Hydrolysealkohole, besitzen einen Flammpunkt von mehr als 80 °C, vorzugsweise von mehr als 95 °C, besonders vorzugsweise von mehr als 98 °C, und sind im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln sowie Tensiden als Emulgatoren.

Die Verwendung der erfindungsgemäßen bzw. erfindungsgemäß hergestellten Produkte erfolgt mit hervorragenden Vorteilen gegenüber Produkten des relevanten Standes der Technik, wie durch die nachfolgenden Beispiele belegt wird.

Die vorliegende Erfindung wird durch die folgenden Beispiele näher erläutert:

Beispiele

Beschreibung der Reaktionsapparatur (für alle Beispiele gültig).

- 5 Veresterungsapparatur: 0,5 l Laborrührreaktor, temperierbar (Innentemperaturmessung), Flüssigdosiereinrichtung, Rückflußkühler (Intensivkühler mit nachgeschaltetem Tiefkühler bis -40 °C), Stickstoffüberlagerung, Labordrucknutzschle, Hydrolyseapparatur: Laborrührkesselreaktor mit 2 l Inhalt, temperierbar, Innentemperaturmessung, Flüssigkeitsdosiereinrichtung, Destillationsbrücke mit Kopf-temperaturmessung, Produktkühler, Destillatvorlagebehälter; Labordrucknutzschle (2 l Inhalt).

10 Folgende Verfahrensparameter gelten für alle Beispiele:

- Schäumungsprobleme während der Destillation können verhindert werden, indem der Reaktionslösung einige Tropfen eines handelsüblichen Entschäumers auf Basis wäßriger Silikonharzemulsionen zugesetzt werden. Die aus dem
15 Zusatz von Entschäumer resultierende leichte Trübung kann durch Filtration über eine Drucknutzschle mit Glasfaserfilter (Porenweite < 1 µm) entfernt werden.

Die in den Beispielen gewonnenen Produkte haben gemeinsam folgende Eigenschaften:

- 20 Das Produkt ist klar bis leicht opalisierend und in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar. Der Gehalt an Alkoholen (Summe aus freien Alkoholen und hydrolysierbaren Alkoholen) liegt bei weniger als 0,5 %. Der Flammpunkt der Siloxanlösung liegt bei Werten > 95 °C und sinkt nicht bei Verdünnen mit Wasser, da durch Hydrolyse keine Alkohole gebildet werden.

25 Beschreibung der Testmethoden für anwendungstechnische Untersuchungen:

- Es wurde die Reduktion der Wasseraufnahme und die Eindringtiefe der hydrophobierten Probekörper bestimmt. Probekörper aus Kalksandstein, Ziegel und Mörtel wurden dafür in die Organopolysiloxan-Zubereitungen vollständig eingetaucht. Nach einer Eintauchzeit von jeweils 60 Sekunden wurden die Probekörper herausgenommen und allseitig
30 belüftet und für 2 Wochen bei einer Luftfeuchtigkeit von über 60 % relativer Feuchte gelagert.

Bestimmung der Wasseraufnahme:

- Zur Bestimmung der Wasseraufnahme wurden jeweils die behandelten und zwei unbehandelte, zuvor unter Raumbedingungen gelagerte Probekörper ausgewogen und unter Wasser gelagert. Hierzu kamen behandelte und unbehandelte Probekörper getrennt in mit Leitungswasser befüllte Wannen. Der Wasserstand über den Probekörpern betrug
35 ca. 4 cm.

- Nach 24 Stunden wurde die Wasseraufnahme der Probekörper durch Differenzwägung bestimmt. Die Reduktion der Wasseraufnahme der hydrophobierten Probekörper bezieht sich jeweils auf den Mittelwert der Wasseraufnahme der
40 unhydrophobierten Vergleichsproben. Im Anschluß daran erfolgte die Bestimmung der Eindringtiefe.

Bestimmung der Eindringtiefe:

- 45 Zur Bestimmung der Eindringtiefe wurden die behandelten Probekörper in zwei Teile geteilt und die frischen Bruchflächen jeweils in Wasser getaucht. Die durch das Imprägnierungsmittel hydrophobierte Schicht wird dabei von Wasser nicht benetzt und hebt sich vom dunkel gefärbten, nicht hydrophobierten und deshalb durch Wasser benetzten Bereich deutlich ab. Es wurde die Schichtdicke der hydrophoben Schicht gemessen.

- 50 **Beispiel 1:** Herstellung eines wasserlöslichen Cohydrolysates aus Aminopropyltriethoxysilan (AMEO), Propyltrichlorsilan (PTCS) und Dimethyldichlorsilan (DMDCS).

- In der oben beschriebenen Veresterungsapparatur werden 38,7 g DMDCS und 53,3 g PTCS vorgelegt. Unter Rühren dosiert man innerhalb von 2 h 50,4 g Methanol zu. Die Sumpftemperatur beträgt hierbei ca. 60 °C. Im Anschluß wird
55 unter Rückfluß 2 h HCl ausgetrieben. Zur Vervollständigung der Veresterungsreaktion wird des noch chlorsilanhaltige Rohprodukt mit einer 30 Gew.-% Natriummethylatlösung versetzt (ca. 39 g), bis das Esterrohprodukt einen pH-Wert von 7 bis 8 aufweist. Nach Filtration wird in die Hydrolyseapparatur überführt und nacheinander innerhalb von ca. 20 Minuten mit 132,6 g AMEO, 64,8 g Wasser und 29,5 g Ameisensäure versetzt. Die Reaktion ist exotherm, die Temperatur steigt auf ca. 60 °C, und die Lösung weist einen pH-Wert von ca. 4 bis 5 auf. Anschließend werden innerhalb von ca. 4 h bei

einer Sumpftemperatur von 55 °C bei einem von 292 mbar auf 130 mbar fallenden Druck die entstehenden Hydrolysealkohole abdestilliert, wobei während der Destillation Wasser in dem Maße (bezogen auf Gewicht) zudosiert wird, wie Destillat entfernt wird (ca. 350 g). Danach verdünnt man das Produkt mit 713 g Wasser auf die anwendungstertige Endkonzentration.

Beispiel 2: Herstellung eines wasserlöslichen Cohydrolysates aus Aminopropyltriethoxysilan (AMEO), Propyltrichlorsilan (PTCS), Isobutyltrichlorsilan (IBTCS), Octyltrichlorsilan (OCTCS) und Dimethyldichlorsilan (DMDCS)

In der oben beschriebenen Veresterungsapparatur werden 38,7 g DMDCS, 53,3 g PTCS, 57,5 g IBTCS und 14,9 g OCTCS vorgelegt. Unter Rühren dosiert man innerhalb von 2 h 86,7 g Methanol zu. Die Sumpftemperatur beträgt hierbei ca. 60 °C. Im Anschluß wird unter Rückfluß 2 h HCl ausgetrieben. Zur Vervollständigung der Veresterungsreaktion wird das noch chlorsilanhaltige Rohprodukt mit einer 30 Gew.-% Natriummethylatlösung versetzt (ca. 60 g), bis das Esterrohprodukt einen pH-Wert von 7 bis 8 aufweist. Nach Filtration wird in die Hydrolyseapparatur überführt und nacheinander innerhalb von ca. 20 Minuten mit 132,6 g AMEO, 84,2 g Wasser und 29,0 g Ameisensäure versetzt. Die Reaktion ist exotherm, die Temperatur steigt auf ca. 60 °C, und die Lösung weist einen pH-Wert von ca. 4 bis 5 auf. Anschließend werden innerhalb von ca. 4 h bei einer Sumpftemperatur von 55 °C bei einem von 292 mbar auf 130 mbar fallenden Druck die entstehenden Hydrolysealkohole abdestilliert, wobei während der Destillation Wasser in dem Maße zudosiert wird, wie Destillat entfernt wird (ca. 350 g). Danach verdünnt man das Produkt mit 1 032 g Wasser auf die anwendungstertige Endkonzentration.

Beispiel 3: Herstellung eines wasserlöslichen Cohydrolysates aus Aminopropyltrichlorsilan (AMEO), Propyltrichlorsilan (PTCS), Propylmethyldichlorsilan (PMDCS) und Dimethyldichlorsilan (DMDCS)

In der oben beschriebenen Veresterungsapparatur werden 38,7 g DMDCS, 106,5 g PTCS und 47,1 g PMDCS vorgelegt. Unter Rühren dosiert man innerhalb von 2 h 101 g Methanol zu. Die Sumpftemperatur beträgt hierbei ca. 60 °C. Im Anschluß wird unter Rückfluß 2 h HCl ausgetrieben. Zur Vervollständigung der Veresterungsreaktion wird das noch chlorsilanhaltige Rohprodukt mit einer 30 Gew.-% Natriummethylatlösung versetzt (ca. 35 g), bis das Esterrohprodukt einen pH-Wert von 7 bis 8 aufweist. Nach Filtration wird in die Hydrolyseapparatur überführt und nacheinander innerhalb von ca. 20 Minuten mit 265,2 g AMEO, 130 g Wasser und 55 g Ameisensäure versetzt. Die Reaktion ist exotherm, die Temperatur steigt auf ca. 60 °C, und die Lösung weist einen pH-Wert von ca. 4 bis 5 auf. Anschließend werden innerhalb von ca. 4 h bei einer Sumpftemperatur von 55 °C und bei einem von 292 mbar auf 130 mbar fallenden Druck die entstehenden Hydrolysealkohole abdestilliert, wobei während der Destillation Wasser in dem Maße zudosiert wird, wie Destillat entfernt wird (ca. 330 g). Danach verdünnt man das Produkt mit 1 750 g Wasser auf die anwendungstertige Endkonzentration.

Beispiel 4: Verbesserung des Schäumungsverhaltens des Produktes aus Beispiel 1

Jeweils 100 ml des Produktes aus Beispiel 1 werden in zwei gleichartige, 250 ml fassende Flaschen gefüllt. Der einen Lösung fügt man unter Rühren 10 mg eines Entschäumers auf Silikonharzbasis zu. Beide Flaschen werden verschlossen und kräftig geschüttelt. Man stellt fest, daß beide Lösungen stark schäumen. Während jedoch der Schaum der unmodifizierten Lösung über mehr als 5 Minuten stabil ist, fällt der Schaum der mit Entschäumer versetzten Lösung nach wenigen Sekunden zusammen.

Beispiel 5: Anwendungstechnischer Test des Produktes aus Beispiel 1

Die Ergebnisse der anwendungstechnischen Untersuchungen des Produktes aus Beispiel 1 an Baustoffen sind in Tabelle 1 vorgestellt und denen des Vergleichsversuches gegenübergestellt. Das Ergebnis zeigt, daß das Produkt aus Beispiel 1 eine deutlich geringere Wasseraufnahme, d. h. eine deutlich verbesserte Hydrophobierung, bewirkt als das Produkt aus dem Vergleichsbeispiel. Darüber hinaus sind Produkte aus Beispiel 1 in der Lage, tiefer in Kalkstein und Mörtel einzudringen.

Vergleichsbeispiel 1: Herstellung eines wasserlöslichen Cohydrolysates aus AMEO und Propyltrimethoxysilan (PTMO) im molaren Verhältnis 1 : 1

In der oben beschriebenen Hydrolyseapparatur werden 221 g AMEO und 164 g PTMO gemischt und mit 54 g Wasser versetzt. Nach einer halben Stunde fügt man unter Rühren weitere 126 g Wasser innerhalb von 15 Minuten über die Dosiervorrichtung hinzu. Die Temperatur steigt hierbei von 20 °C auf ca. 57 °C. Innerhalb weiterer 15 Minuten wird über die Dosiervorrichtung 114 g HCl (32 Gew.-% in Wasser) unter Rühren zudosiert. Innerhalb von ca. 4 h wird bei einer Sumpftemperatur von bis zu 102 °C bei Normaldruck ein Ethanol/Methanol/Wasser-Gemisch abdestilliert, bis

EP 0 716 128 A2

die Kopftemperatur ca. 100 °C beträgt und das Kopfprodukt nur noch Wasser enthält. Während der Destillation wird Wasser über die Dosiereinrichtung mengenmäßig in des Maße des Produkt zugeführt, wie Destillat mengenmäßig entfernt wird.

5 **Vergleichsbeispiel 2:** Anwendungstechnischer Test des Produktes aus des Vergleichsbeispiel 1

Die Ergebnisse der anwendungstechnischen Untersuchungen der Produkte aus Beispiel 1 und Vergleichsbeispiel 1 sind in Tabelle 1 gegenübergestellt und im Beispiel 5 kommentiert.

10

Tabelle 1: Gegenüberstellung der Produkte aus Beispiel 1 und dem Vergleichsbeispiel 1 anhand anwendungstechnischer Tests

15

Anwendungstechnischer Test des Produktes aus dem Beispiel 1:

20

Baustoff	Tauchzeit (sec)	Reduktion der H ₂ O-Aufnahme (%)	Eindringtiefe (mm)
Kalksandstein	60	95	2
Ziegel	60	92	> 25
Mörtel	60	88	10

30

Anwendungstechnischer Test des Produktes aus dem Vergleichsbeispiel 1:

35

Baustoff	Tauchzeit (sec)	Reduktion der H ₂ O-Aufnahme (%)	Eindringtiefe (mm)
Kalksandstein	60	80	1
Ziegel	60	14	> 25
Mörtel	60	80	2

40

45

50

Patentansprüche

1. Wasserbasierende Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen, die im wesentlichen frei von organischen Lösemitteln sind, einen Flammpunkt von mehr als 80 °C besitzen und bei Verdünnen mit Wasser im wesentlichen keine Alkohole durch Hydrolyse freisetzen.
2. Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen nach Anspruch 1, erhältlich durch

55

EP 0 716 128 A2

- Mischen wasserlöslicher Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I



- 5 mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen der allgemeinen Formel II

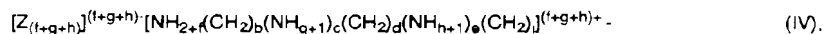


- 10 und/oder nicht wasserlöslichen Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III



- und/oder Mischungen aus nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III,

- 15 wobei R eine aminofunktionelle organische Gruppe der allgemeinen Formel IV



- 20 worin $0 \leq b \leq 3$, $0 \leq d \leq 3$, $0 \leq i \leq 3$, $0 \leq f \leq 1$, $0 \leq g \leq 1$, $0 \leq h \leq 1$, $0 \leq c \leq 1$, $0 \leq e \leq 1$, $b + d + i \neq 0$, falls $b = 0$ dann $c = 0$, falls $d = 0$ dann $e = 0$, falls $i = 0$ dann $e = 0$, falls $d = i = 0$ dann $c = 0$, und Z ein einwertiger anorganischer oder organischer Säure-Rest ist,

- 25 R^1 , R^{1*} , R^{1**} und R^{1***} einen Methyl- oder Ethyl-Rest,
 R^2 einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen,
A einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und
A' einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt und
 $0 \leq y \leq 1$ ist,

- in dem molaren Verhältnis $0 < M/Q \leq 2$,
30 wobei Q die Summe der Molzahlen der Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I und M die Summe der Molzahlen der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II und der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III ist,

- Versetzen des Gemisches mit Wasser,
- 35 - Einstellen des pH-Wertes der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 und
- Entfernen des bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohols.
- 3. Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 und 2,
40 dadurch gekennzeichnet,
daß diese einen pH-Wert zwischen 1 und 8 aufweisen.
- 4. Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 bis 3,
45 dadurch gekennzeichnet,
daß diese eine einwertige anorganische und/oder organische Säure und/oder deren Folgeprodukte enthalten.
- 5. Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 bis 4,
50 dadurch gekennzeichnet,
daß der Alkohol-Gehalt in den Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen weniger als 2 Gew.-% beträgt.
- 6. Organopolysiloxan-haltige Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 bis 5,
dadurch gekennzeichnet,
daß diese eine Silikonharz-Suspension enthalten.
- 55 7. Verfahren zur Herstellung von Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 1 bis 6,
dadurch gekennzeichnet,
daß man
- wasserlösliche Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I

EP 0 716 128 A2



mit nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II

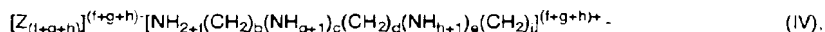


und/oder nicht wasserlöslichen Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III



und/oder Mischungen aus nicht wasserlöslichen Alkyltrialkoxysilanen und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formeln II und III,

wobei R eine aminofunktionelle organische Gruppe der allgemeinen Formel IV



worin $0 \leq b \leq 3$, $0 \leq d \leq 3$, $0 \leq i \leq 3$, $0 \leq f \leq 1$, $0 \leq g \leq 1$, $0 \leq h \leq 1$, $0 \leq c \leq 1$, $0 \leq e \leq 1$, $b + d + i \neq 0$, falls $b = 0$ dann $c = 0$, falls $d = 0$ dann $e = 0$, falls $i = 0$ dann $e = 0$, falls $d = i = 0$ dann $c = 0$, und Z ein einwertiger anorganischer oder organischer Säure-Rest ist,

R^1 , R^{1*} , R^{1**} und R^{1***} einen Methyl- oder Ethyl-Rest,

R^2 einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen,

A einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und

A' einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt und

$0 \leq y \leq 1$ ist,

- in dem molaren Verhältnis $0 < M/Q \leq 2$ mischt, wobei Q die Summe der Molzahlen der Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I und M die Summe der Molzahlen der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formel II und der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III ist,

- das Gemisch mit Wasser versetzt,

- den pH-Wert der Reaktionsmischung auf einen Wert zwischen 1 und 8 einstellt,

- den bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohol entfernt.

8. Verfahren nach Anspruch 7,

dadurch gekennzeichnet,

daß Mischungen aus Alkyltrialkoxysilanen der allgemeinen Formel II und Dialkyldialkoxysilanen der allgemeinen Formel III durch gleichzeitige Veresterung der entsprechenden Tri- und Dichlorsilane der allgemeinen Formeln V und VI



wobei R^2 einen linearen oder cyclischen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 8 C-Atomen, A einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen und A' einen unverzweigten oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 3 C-Atomen darstellt,

mit Methanol oder Ethanol hergestellt werden.

9. Verfahren nach den Ansprüchen 7 und 8,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Reaktionsgemisch mit 0,5 bis 10 Molen Wasser pro Mol der eingesetzten Aminoalkylalkoxysilane der allgemeinen Formel I, der Alkyltrialkoxysilane der allgemeinen Formeln II und/oder der Dialkyldialkoxysilane der allgemeinen Formel III versetzt wird.

EP 0 716 128 A2

10. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 9,
dadurch gekennzeichnet,
daß dem Reaktionsgemisch eine einbasige Säure zugegeben wird.
- 5 11. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 10,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Umsetzung in einem Temperaturbereich zwischen 0 und 100 °C durchgeführt wird.
- 10 12. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 11,
dadurch gekennzeichnet,
daß man bereits vorhandenen und/oder bei der Umsetzung entstandenen Alkohol destillativ entfernt und dabei
gleichzeitig Wasser in dem Maße zugibt, wie Alkohol aus dem Reaktionsmedium entfernt wird.
- 15 13. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 12,
dadurch gekennzeichnet,
daß die destillative Abtrennung des Alkohols unter vermindertem Druck durchgeführt wird.
- 20 14. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 13,
dadurch gekennzeichnet,
daß die destillative Abtrennung des Alkohols solange durchgeführt wird, bis im Kopf der Kolonne eine Temperatur
erreicht ist, die der Siedetemperatur von Wasser entspricht.
- 25 15. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 14,
dadurch gekennzeichnet,
daß zur Verminderung der Schaumbildung vor und/oder während der destillativen Abtrennung des Alkohols ein
Entschäumer zugesetzt wird.
- 30 16. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 15,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Restgehalt an Alkohol in den Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen auf < 2 Gew.-% eingestellt
wird.
- 35 17. Verfahren nach den Ansprüchen 7 bis 16,
dadurch gekennzeichnet,
daß das erhaltene Produkt nach der destillativen Abtrennung des Alkohols durch Sedimentation und/oder Filtration
nachgereinigt wird.
- 40 18. Verwendung der Organopolysiloxan-haltigen Zusammensetzungen auf Wasser-Basis nach den Ansprüchen 1 bis
17
für die Hydrophobierung von Oberflächen,
für die Hydrophobierung von mineralischen Baustoffen,
für den Schutz von Bauten und Fassaden,
für die Beschichtung von Glasfasern,
für die Silanierung von Füllstoffen,
45 für die Verbesserung der rheologischen Eigenschaften von Dispersionen und Emulsionen,
für die Hydrophobierung von Textilien, Leder, Zellulose- und Stärkeprodukte,
als Haftvermittler für die Verbesserung der Haftung organischer Polymerer auf anorganischen Oberflächen,
als Trennmittel,
als Vernetzer,
50 als Zusatzstoffe für Farben und Lacke.
- 55